

# Tri Auto ZX2+ Rövid útmutató Üzemeltetés

- \* A Tri Auto ZX2+ használatának megkezdése előtt mindenképpen olvassa el a mellékelt Használati útmutatót.
- \* Ezek az eljárások az alapértelmezett beállításokon alapulnak. Ha módosítja az alapértelmezett beállításokat, győződjön meg arról, hogy a beállítások az elvártaknak megfelelőek-e.
- \* A reszelők óvatosan kezelendők; körültekintően bánjon velük!



2023-10-21  
Pub. No.: K352-80224-501 (hu)



További információért olvassa be a QR-kódot. ▶

## 1 Alapfunkciók Ez az eljárás akkor javasolt, ha először használja a Tri Auto ZX2+ készüléket. Csak két típusú memóriabeállítást használjon (m1 és m2).

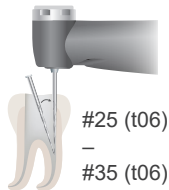
m1 600 r/min  
CW CONT 3.0 N-cm

CONT üzemmód

Példa:  
Koronális flaring reszelők

Nagyobbítsa meg a gyökércsatorna felső részét, hogy a reszelőt a fogtengellyel párhuzamosan lehessen behelyezni.

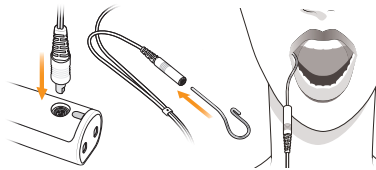
Felső rész megnagyobbítása



Módosítsa a memóriabeállításokat.



Alkalmazza az ellenelektrodát.



A gyökércsatorna állapotának ellenőrzése

Hacsak lehetséges, a reszelőt forgatás nélkül helyezze a gyökércsatornába, majd a gyökércsatornában ellenőrizze annak állapotát.



Az átjárhatóságot kézi reszelővel is biztosíthatja, ha a gyökércsatorna állapota azt lehetővé teszi.

m2 AP 1 2  
OGP2 OAS2

OGP2 üzemmód

**Gyökércsúcs-meghatározási összeköttetés**

A reszelő lelassul, amikor megközelíti a gyökércsúcsot, majd automatikusan leállítja a forgást, amikor a reszelő eléri a mutatóoszlop helyzetét.<sup>1\*2</sup>

**Mutatóoszlop helyzete: 0,5**  
(az élettani apikális nyílás környéke)

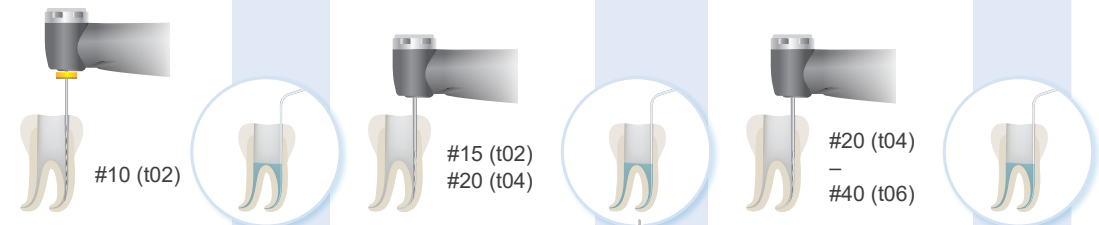
Az OGP2 üzemmóddal használhatja az összes, éppen alkalmazott reszelőt.  
Példa: CW EndoWave sorozat, ProTaper sorozat, Race sorozat, HyFlex sorozat stb.  
CCW WaveOne sorozat, RECIPROC sorozat stb.

Helyezzen be egy megfelelő reszelőt, és biztosítsa az átjárhatóságot a megmunkálásig.<sup>3</sup>

Átjárhatóság<sup>4</sup>

Vezetőcsatorna

megmunkálás



Végezze el minden reszelőcserét követően.

Kapcsolja be a készüléket

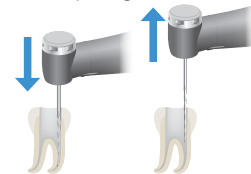


Kapcsolja ki a készüléket



Típek az OGP2 üzemmódra

Tolja be körülbelül 3 másodpercig

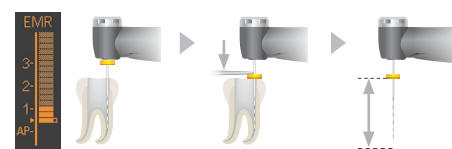


Húzza vissza

Ismételje meg az alábbi mozdulatot: A reszelő felfelé történő elmozdulásának akadályozása érdekében körülbelül 3 másodpercig határozottan nyomja lefelé a reszelőt, majd húzza vissza.

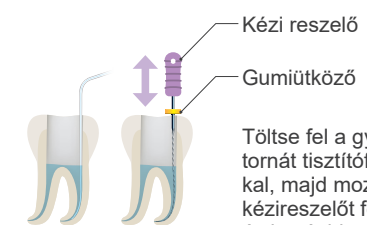


Gyökércsúcs-meghatározás a Tri Auto ZX2 használatával



A motor automatikusan leáll, amennyiben a gyökércsatornahossz-jelző értéke 0,5 (▶) a reszelő a gyökércsatornában történő előre tolásakor. Helyezzen be egy gumiütközőt és végezze el a gyökércsúcs-meghatározást.

Tisztítási mód



Kézi reszelő  
Gumiütköző

Töltse fel a gyökércsatornát tisztítófolyadékkal, majd mozgassa a kézi reszelőt fel és le, és ismét biztosítsa az átjárhatóságot.

## 2 Haladó használat Ez az eljárás a vágási hatékonyság javítása esetén javasolt.

**m1** 600 r/min  
CW CONT 3.0 N·cm  
**CONT üzemmód**

Példa:  
Koronális flaring reszelők

**Felső rész megnagyobbítása**

#25 (t06)  
-  
#35 (t06)

Módosítsa a memória-beállításokat.

m2 500 r/min  
OGP2 OAS2  
**OGP2 üzemmód**

Módosítsa a memória-beállításokat.

m4 vagy m5

**m4** CW OTR AP 1 2 OAS  
vagy  
**m5** CCW OTR AP 1 2 OAS  
**OTR üzemmód**

**Gyökércsúcs-meghatározási összeköttetés**

A reszelő lelassul, amikor megközelíti a gyökércsúcsot, majd automatikusan leállítja a forgást, amikor a reszelő eléri a mutatóoszlop helyzetét.<sup>1 2</sup>

**Mutatóoszlop helyzete: 0,5**  
(az élettani apikális nyílás környéke)

Az OGP2 üzemmóddal használhatja az összes, éppen alkalmazott reszelőt.

Példa: CW EndoWave sorozat, ProTaper sorozat, Race sorozat, HyFlex sorozat stb.  
CCW WaveOne sorozat, RECIPROC sorozat stb.

Helyezzen be egy megfelelő reszelőt, biztosítsa az átjárhatóságot és alakítsa ki a vezetőcsatornát.<sup>3</sup>

**Átjárhatóság<sup>4</sup>** → **Vezetőcsatorna**

#10 (t02)      #15 (t02)  
#20 (t04)

**Óramutató járásával megegyező irány**

**Gyökércsúcs-meghatározási összeköttetés**

A forgás a reszelőre jutó terhelésnek megfelelően szabályozott.

**Óramutató járásával ellentétes irány**

A reszelő automatikusan leállítja a forgást, amikor eléri a mutatóoszlop helyzetét.<sup>1 2</sup>

**Mutatóoszlop helyzete: 1**

Példa: Megmunkáló reszelők

m4 CW EndoWave sorozat, ProTaper sorozat, Race sorozat, HyFlex sorozat stb.  
m5 CCW WaveOne sorozat, RECIPROC sorozat stb.

Helyezzen be egy megfelelő reszelőt és végezzen megmunkálást.<sup>3</sup>

**megmunkálás**

#20 (t04)  
-  
#40 (t06)

**A gyökércsatorna állapotának ellenőrzése**

Hacsak lehetséges, a reszelőt forgatás nélkül helyezze a gyökércsatornába, majd a gyökércsatornában ellenőrizze annak állapotát.

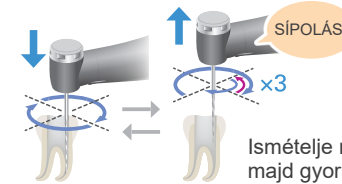
Kézi reszelő

Az átjárhatóságot kézireszelővel is biztosíthatja, ha a gyökércsatorna állapota azt lehetővé teszi.

### Alapértelmezett beállítások és alkalmazások

Memória	m1	m2	m3	m4	m5	m6	m7	m8	m0
Operation Mode (Üzemmód)	CONT	OGP2	OGP2	OTR	OTR	CONT	CONT	OGP	EMR
Forgásirány	CW	CW (CCW)	CW (CCW)	CW	CCW	CW	CCW	CW	—
Speed (Fordulatszám)	600	500	500	500	500	1000	200	100	—
Mutatóoszlop helyzete	0,5 (▼)	0,5 (▼)	1	1	1	0,5 (▼)	0,5 (▼)	0,5 (▼)	0,5 (▼)
Alkalmazások	<b>A gyökércsúcs-meghatározás valamennyi memóriaszámmal végezhető.</b>								
• Gyökércsúcs-meghatározás	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
• Felső rész megnagyobbítása	✓	—	—	—	—	—	—	—	—
• Átjárhatóság és vezetőcsatorna	—	✓	✓	—	—	—	—	—	—
• Megmunkálás	—	✓	✓	✓	✓	—	—	—	—
• Gépi gyökércsatorna tisztítás	—	—	—	—	—	✓	—	—	—
• Intrakanális orvosság injektálása	—	—	—	—	—	—	✓	—	—
• Áthidalás váll esetén	—	—	—	—	—	—	—	✓	—

### Tipppek OTR üzemmód esetén



**SÍPOLÁS!** A visszahúzásra vonatkozó időzítés jelzése

Amikor a reszelő háromszor elforgott az ellenkező irányba. (Ha a Withdraw Sounds beállítás értéke On, állandó időközönként hangot fog hallani.)

Videó ▼



Ismételje meg az alábbi mozdulatot: Lassan tolja előre a reszelőt, majd gyorsan húzza vissza, amikor beindul a visszafelé forgás.

<sup>1</sup> A motor automatikusan forog vagy irányt változtat, mielőtt leáll.

<sup>2</sup> Ha nehéz visszahúzni a reszelőt, tartsa nyomva a főkapcsolót a forgási mozgás elindításához, hogy ezzel elősegítse a reszelő könnyed visszahúzását.

<sup>3</sup> A reszelők kiválasztásához kövesse az adott reszelő gyártója által meghatározott sorrendet.

<sup>4</sup> Hagyja ki ezt a lépést, ha az átjárhatóság kézireszelő használatával készült.

Védjegyek és bejegyzett védjegyek: A vállalatok termékek, szolgáltatások stb. jelen használati útmutatóban használt neveik bizonyos részei tartalmazhatnak az adott vállalat tulajdonában álló védjegyeket vagy bejegyzett védjegyeket.

© 2023 J. MORITA MFG. CORP.