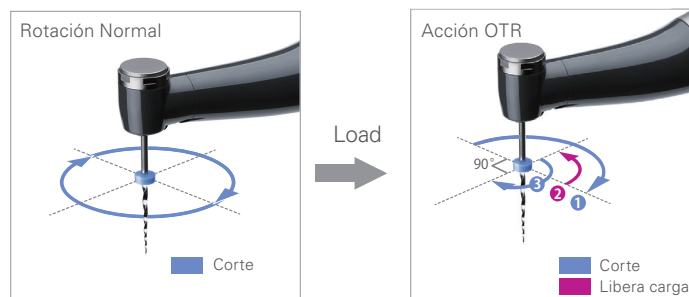


DentaPort ZX - Guía Rápida (modo OTR)

01. ¿Qué es OTR (Optimum Torque Reverse)?

El módulo DentaPort ZX OTR prepara los conductos a la vez que previene que las limas se atasquen en los mismos.

Ilustraciones función OTR



La carga es menor que el valor de torque. La rotación de la lima es normal.

La carga excede el valor de torque. La lima retrocede 90° y avanza 180°, esto se repite las veces que sea necesario.

Los siguientes problemas se reducen para una más segura y más eficiente conformación del canal:

1. Fractura de Lima
2. Formación de escalones en conductos curvos
3. Transportación del canal

También, cuando están conectadas las funciones apical reverse o Stop, el conducto puede ser preparado apropiadamente sin dañar el ápice. Dado que el Sistema DentaPort ZX OTR cambia automáticamente de instrumentación regular a OTR dependiendo de la forma y condición de la lima, la eficiencia de corte no se ve reducida en gran medida. Incluso, el instrumento puede usarse en modo normal para pre-ensanchamiento coronal.

Las limas a usar deben ser de corte en sentido horario.

02. Uso

1 Encendido

Presione el botón **POWER**, para encender la unidad.

2 Selección de memoria – modo OTR

Presione el botón **MODE**, para cambiar la memoria a modo OTR. Debe seleccionar tanto en M1 o M2 la velocidad apropiada de la lima.

Configuración inicial de memorias (Configuración de fábrica)

Configuración	Memoria		
	M1	M2	M3
Modo Rotación	OTR	OTR	Normal
Velocidad (rpm)	300	500	250
Línea Torque (Nivel) *	1	1	3

- Si la acción OTR de desatascar se activa antes de insertar la lima en el conducto, aumente la línea de torque en un nivel.
- Para cambiar los parámetros de memoria, consulte en el manual de Operación (Cambiar memoria y Parámetros).

* Cambiar valor para activar acción OTR.

3 Compruebe la barra de Torque

La barra de torque debe estar en 1 y la lima usada en movimiento vertical (movimiento de picoteo).

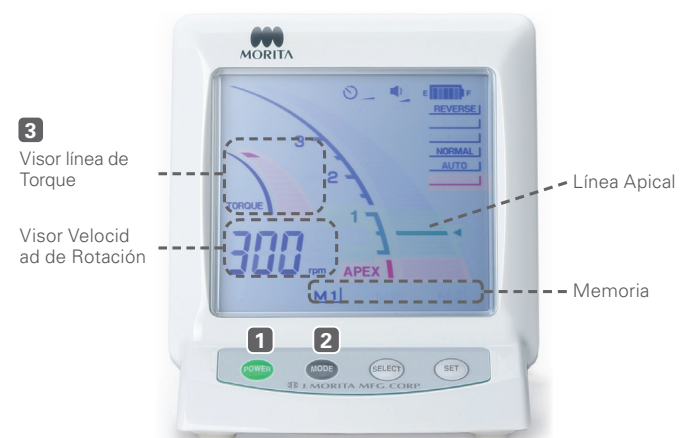
Vista Línea de Torque



4 Comenzar Instrumentación

Presione el pedal para accionar el motor de la pieza de mano.

- En modo OTR aparece "500" en el visor de velocidad, cuando el motor está en funcionamiento.

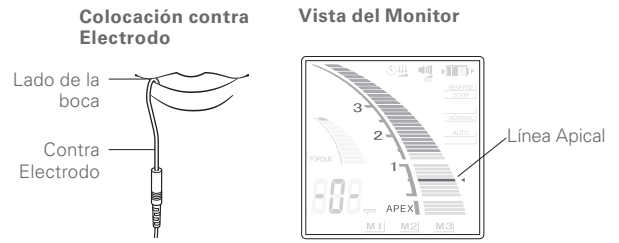


- ⚠ En el modo OTR, la línea de torque representa el nivel de torque la pieza de mano empieza a rotar. Es más fácil que cambie a modo OTR cuando está ajustado a un nivel bajo. Un ajuste bajo de torque no tendrá mucha influencia sobre el torque real aplicado. En el modo OTR, la instrumentación puede alcanzar el torque máximo del DentaPort ZX de 3.5 Ncm pero la eficiencia de corte será la misma.
- ⚠ Si el movimiento OTR actúa antes de introducir la lima en el conducto, aumente el valor de torque.

03. Enlace con Función medición del Conducto

Cuando el contra electrodo está enganchado en un lado de la boca del paciente, la localización de la lima puede ser monitorizada mientras realizamos la preparación del conducto. También es posible programar el motor para que haga stop o reverse cuando la lima alcance el punto designado por la barra apical.

Consulte el manual del usuario para programar la barra apical (Cambio de memoria y opciones).



04. Uso efectivo de la Función OTR

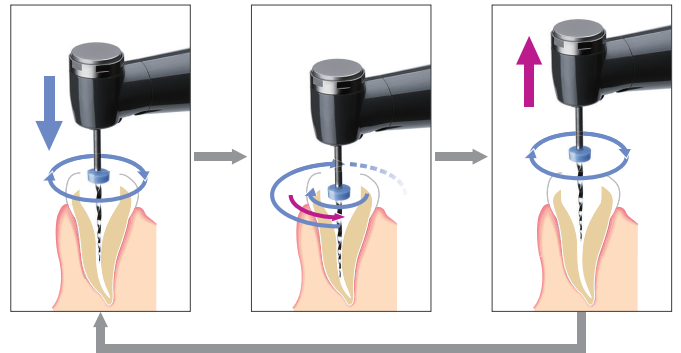
- 1** Pre ensanchamiento coronal
Realice el pre ensanchamiento si fuera necesario. Para ilustraciones modo OTR en movimiento ello seleccione M3 con el botón **MODE** para que la lima rote de modo normal.
- 2** Para realizar el glide path, use la función OTR o limas manuales. Realice un movimiento de picoteo con la función OTR.
- 3** Para obtener el máximo rendimiento de la función OTR, avanzar por el conducto con la lima tirando un poco de ella cuando se accione la rotación reverse OTR y después presionar hacia abajo (movimiento de picoteo). Hay que repetir el movimiento constantemente. (Ver imágenes de la derecha.) Limpie la lima de vez en cuando para evitar que el diente se obstruya con el detritus.

Ilustraciones modo OTR en movimiento

Baja carga (rota 360°)

La carga activa la acción OTR (rotación inversa).

Tirar de la lima rápido cuando se invierte la rotación.



05. Orden Posible de Uso de Limas

El OTR se puede usar con limas que corten en sentido de las agujas del reloj, dirección (CW). Se recomienda comenzar el modo OTR con Línea de Torque: "1". Para la velocidad, siga las recomendaciones del fabricante.

Secuencia EndoWave OTR		
Paso	Lima	Ajuste
1. Creando Glide Path	#15 t04	M2 (Ajuste de fábrica)
2. Preparación tercios coronal y medio - 1 mm	#25 t04	M1 (Ajuste de fábrica)
3. Acceso a ápice rápido y fácil	#40 t02	M1 (Ajuste de fábrica)

Pro Taper NEXT (Tras realizar el Glide Path)		
Paso	Lima	Ajuste
1. Para el final de la longitud de trabajo	X1 (#17 t04)	OTR Línea Torque : 1 Velocidad: 300 rpm
2. Para el final de la longitud de trabajo	X2 (#25 t06)	
(3. Si es necesario)	X3 (#30 t07)	

BioRaCe (nach Erstellung des Gleitpfads)		
Paso	Lima	Ajuste
1. Über die komplette Arbeitslänge	BR1 (#15 t05)	OTR-Start Drehmomentanzeige: 1 Geschwindigkeit: 500 U/min
2. Über die komplette Arbeitslänge	BR3 (#25 t06)	
3. Über die komplette Arbeitslänge	BR4 (#35 t04)	
(4. bei Bedarf)	BR5 (#40 t04)	

TF Adaptive (nach Erstellung des Gleitpfads)		
Paso	Lima	Ajuste
1. Para el final de la longitud de trabajo	SM1 (#20 t04)	OTR Línea Torque : 1 Velocidad: 500 rpm
2. Para el final de la longitud de trabajo	SM2 (#25 t06)	
(3. Si es necesario)	SM3 (#35 t06)	

Estos procedimientos son para usar con modo OTR; estos difieren de las recomendaciones del fabricante. Adaptar el uso dependiendo de la condición del conducto. Los nombre de los productos usados en este manual son nombres de marcas registradas de cada fabricante.

*** Esta guía rápida es una explicación simplificada de cómo trabaja la función OTR. No deje de leer las instrucciones de uso antes de usar el instrumento.**

Las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso debido a mejoras.

201604 JME M8131-EA
JME ES FA 0616 *1.